


K-Standard		11029.0001			
Issued by MHR	Authorized by BAM / KH	Valid from 2007-09-17	Page 1(2)	Edition 1	
Olegerade stålrör för svetsning eller gängning					
Non-alloy steel tubes suitable for welding or threading					

Denna standard överensstämmer i sak med SS-EN 10255.

This standard is in compliance with SS-EN 10255.

Standarden gäller för cirkulära olegerade stålrör för svetsning och gängning.

The standard is valid for circular non-alloy steel tubes suitable for welding and threading.

Material enligt denna standard ersätter SMS 326.

Materials according to this standard replaces SMS 326.

På Kalmar används material enligt denna standard till räcken och andra ej lastbärande komponenter.

At Kalmar material according to this standard is used for rails and other non load carrier components.

MATERIALFORDRINGAR

MATERIAL REQUIREMENTS

Kemisk sammansättning

Chemical composition

Stålsort Steel grade	Stålnummer Steel number	C % max	Mn % max	P % max	S % max
S195T	1.0026	0,20	1,40	0,035	0,030

Mekaniska egenskaper

Mechanical properties

Stålsort Steel grade	Stålnummer Steel number	R _{eH} N/mm ² min	R _m N/mm ²	Brottförlängning Elongation A min. %
S195T	1.0026	195	320 - 520	20

Ytegenskaper

Rören ska ha släta ytor. Upphöjningar, fördjupningar och grunda längsgående repor från tillverkningsprocessen tillåts, förutsatt att den återstående tjockleken ligger inom toleransen.

Surface properties

The tubes shall have smooth surfaces. Raisings, cavities and shallow longitudinal scratches from the manufacturing process are permissible, provided the thickness is within tolerance.

LEVERANSTILLSTÅND

Rören skall levereras antingen sömlösa eller svetsade.

DELIVERY CONDITION

The tubes shall be delivered either seamless or welded.

BEARBETNINGSEGENSKAPER

Svetsning

Stål som är specificerat i denna Europastandard skall vara lämpligt för svetsning.

MANUFACTURING CHARACTERISTICS

Welding

The steel specified in this European Standard shall be suitable for welding.

Bockning

Rören skall vara lämpliga för kallbockning.

Bending

The tubes shall be suitable for cold bending.

BETECKNINGAR

Följande ska anges vid beställning

- hänvisning EN 10255
- stålsort S195T
- dimensioner och kvantiteter

Exempel:

EN 10255 / S195T


DESIGNATION

Following should be given in the order

- reference EN 10255
- steel grade S195T
- dimensions and quantity

Example:

EN 10255 / S195T

K-Standard		11029.0001			
Issued by MHR	Authorized by BAM / KH	Valid from 2007-09-17	Page 2(2)	Edition 1	
Olegerade stålrör för svetsning eller gängning Non-alloy steel tubes suitable for welding or threading					

DIMENSIONER

DIMENSIONS

Utvändig diameter Outside diameter mm	Gängdimension Thread size R	Anslutning Connection DN	Medel Godstjocklek Medium wall thickness mm	Stor Godstjocklek Heavy wall thickness mm
10,2	1/8	6	2,0	2,6
13,5	1/4	8	2,3	2,9
17,2	3/8	10	2,3	2,9
21,3	1/2	15	2,6	3,2
26,9	3/4	20	2,6	3,2
33,7	1	25	3,2	4,0
42,4	1 1/4	32	3,2	4,0
48,3	1 1/2	40	3,2	4,0
60,3	2	50	3,6	4,5
76,1	2 1/2	65	3,6	4,5
88,9	3	80	4,0	5,0
114,3	4	100	4,5	5,4
139,7	5	125	5,0	5,4
165,1	6	150	5,0	5,4